

## Bauteilemaschine Typ C 043/E



### Spezifikation:

- Maße: 840 (mit Abrollbock) x 480 x 450 mm
- Gewicht: ca. 45 kg
- Anschluß: 230 V / 50 Hz / 200 W
- Biegeteil: horizontale und vertikale Biegeform
- Min. Raster: horizontale Biegeform: 7,5 mm  
vertikale Biegeform: 2,5
- Max. Raster: horizontale Biegeform: 50 mm  
vertikale Biegeform: 5 mm
- DrahtØ: horizontal: von 0,4 bis 1,3 mm  
vertikal: bis 0,8 mm
- Bauteile: gegurtet
- Leistung: max. 8000 BE/h (stufenlos regelbar)
- Option:
  - Handzuführung für lose Bauteile (horizontale Bauform)
  - Vorwahl- und Stückzahlzähler
  - Aufnahme für Amopack und Rolle

### Funktionsweise:

Um die Kurzbestückung von axial bedrahteten Bauteilen zu ermöglichen, müssen diese vor dem Einsetzen in die Leiterplatte auf die geeignete Länge geschnitten und auf das erforderliche Raster gebogen und - falls erforderlich - geprägt werden.

Bei dem Automaten, Typ C 043/E können über Verstellspindeln sowohl Schneidelänge als auch Raster eingestellt und die Bauteile anschließend bearbeitet werden. Die Einstellung wird am jeweiligen Maßstab der Vorrichtung angezeigt. Optional kann über eine digitale Anzeige die Einstellung überwacht werden. Die Prägung für die Anschlußbeinchen sind werkzeugspezifisch und werden nach Kundenanforderung angefertigt. Die Vorrichtung kann für die verschiedenen Werkzeuge umgerüstet werden. Die gegurteten Bauteile werden der Maschine zugeführt und automatisch bearbeitet. Die Transportgeschwindigkeit ist stufenlos einstellbar.

Der Werkzeugwechsel für andere Biegegeformen dauert ca. 5 Minuten.

### Bauteilformen:

