

GF-TECH GMBH

Maschinenpark

Inhaltsverzeichnis

CNC Fräsmaschinen:	2
1.1 <i>CNC 3-Achs Fräsmaschinen:</i>	2
1.1.1 1Stk. Hartford PRO 1000 CNC 3-Achsen, HSC Spindel 12k rpm	2
1.1.2 2Stk. POSmill CE 1000 CNC 3-Achsen, HSC Spindel 10k rpm	2
1.1.3 2Stk. Agie Chamilles Micron VCE 800 W+/ VCE 1000W+ 10k rpm	3
1.2 <i>CNC 3/5-Achs Fräsmaschinen:</i>	4
1.2.1 Hedelius RS805 kombinierte 3/ 5-Achsen Langbett-FBZ, HSC Spindel 12k rpm	4
1.2.2 DMU monoBLOCK 105 CNC 5-Achsen FBZ, Spindel 10k rpm	5
1.2.3 POSmill CE 1000 CNC 3/5-Achsen, HSC Spindel 10k rpm inkl. Automatisierung	6
1.2.4 Maho MH1000C	7
CNC Drehmaschinen:	8
1.3 <i>CNC Dreh/ Fräsmaschinen:</i>	8
1.3.1 Biglia 658 Y CNC Dreh/ Fräszentrum	8
1.3.2 Biglia 565 M CNC Dreh/ Fräszentrum	9
1.3.3 Emco 332 MC CNC Dreh/ Fräszentrum	10
1.4 <i>CNC Drehmaschinen:</i>	11
1.4.1 Colchester Tornado A90 CNC Drehzentrum	11
1.4.2 Colchester Harrison 1550 XS CNC Drehzentrum	11
Zyklen/Konventionelle Fräs- und Drehmaschinen:	12
1.5 <i>Fräsmaschinen:</i>	12
1.5.1 Emco FB 5 (zyklen-gesteuert)	12
1.5.2 Huron KU (konventionell)	12
1.6 <i>Drehmaschinen:</i>	12
1.6.1 ED1000N (konventionell)	12
Band/ Kreissägeautomaten:	13
1.7 <i>Kastotwin Automatischer Bandsägeautomat Type AE4</i>	13
1.8 <i>Kastofunctional U</i>	13
1.9 <i>Eisele VMS 300</i>	13
Schweißgeräte	14
1.1 2Stk. Fronius® TransSteel 3500 (MIG/MAG)	14
1.2 1Stk. Fronius® TransPuls Synergic 400 (MIG/MAG)	14
1.3 1x EWM TIG 150 (WIG)	14
1.4 1x Fronius Magic Wafe 2000 Fuzzy (WIG)	14
Flachschleifmaschinen	15
1.10 Z&B 400	15

CNC Fräsmaschinen:

1.1 CNC 3-Achs Fräsmaschinen:

1.1.1 1Stk. Hartford PRO 1000 CNC 3-Achsen, HSC Spindel 12k rpm

1.1.2 2Stk. POSmill CE 1000 CNC 3-Achsen, HSC Spindel 10k rpm

- inkl. hyperMILL® CAM Expert
- Allmatic® Spannsysteme
- Hexagon® IR Messtatsystem IRP25.50PP
- Arbeitsbereich 1000x600x630 X/Y/Z
- Max. Tischbelastung 700kg



QUELLE: [POSMill](#), [Hartford](#)

1.1.3 2Stk. Agie Chamilles Micron VCE 800 W+/ VCE 1000W+ 10k rpm

- inkl. *hyperMILL*® CAM Expert
- Allmatic® Spannsysteme/ WITTE Vakuum- sowie Magnetspanntechnik
- Hexagon® IR Messtastsystem IRP25.50PP automatisierte Werkzeug-/Stückvermessung an der Anlage
- Max. Tischbelastung 700kg



Micron VCE 800 W+ Verfahrswege:

- Verfahrswege (x/y/z) 860/ 560/ 600mm
Tischfläche 1000* 560 mm

Micron VCE 1000 W+ Verfahrswege:

- Verfahrswege (x/y/z) 1100/600/ 675mm
Tischfläche 1220*620 mm

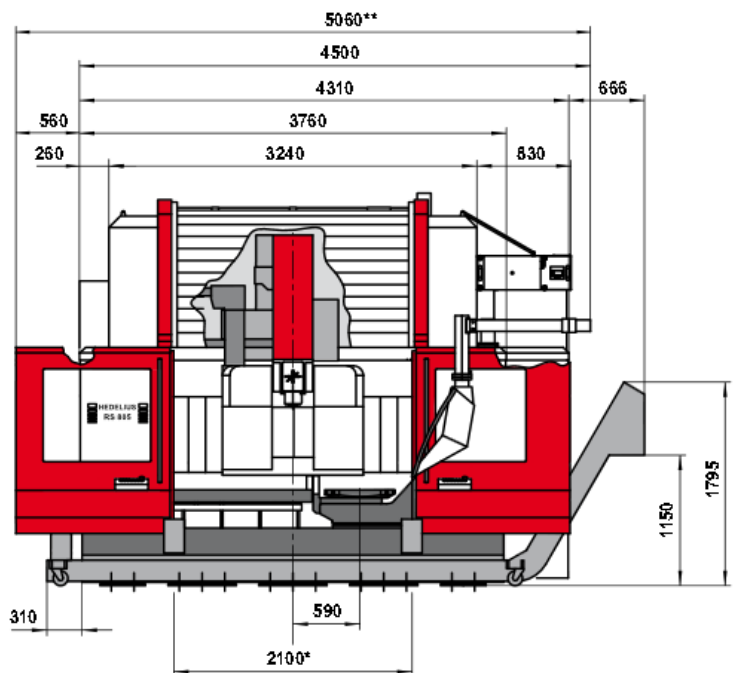
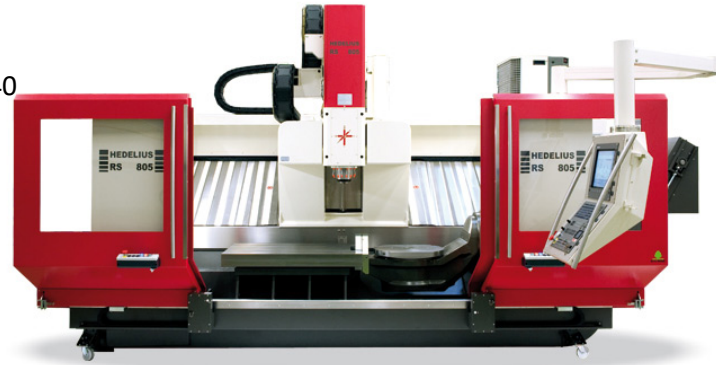


Quelle: [GF Machining Solutions](https://www.gf-machining.com)

1.2 CNC 3/ 5-Achs Fräsmaschinen:

1.2.1 Hedelius RS805 kombinierte 3/ 5-Achsen Langbett-FBZ, HSC Spindel 12k rpm

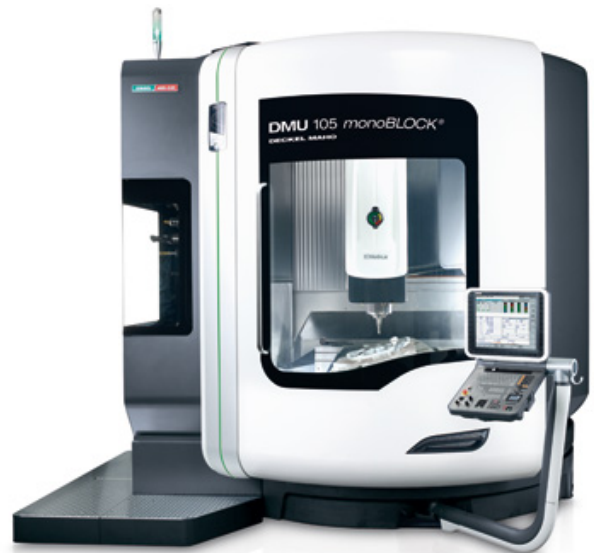
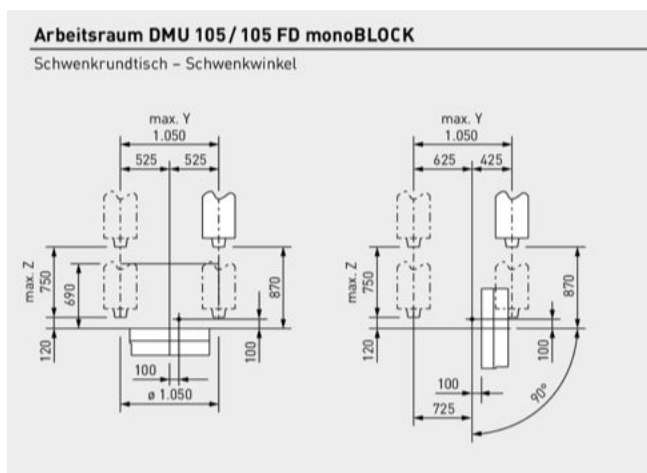
- inkl. *hyperMILL*® CAM Expert
- Werkzeugmagazin für 210 Stk. Werkzeugträger Type SK40
- Verfahrwege (x/y/z) 2430/ 800/ 600mm
max. Rundtisch- 5Achsen Verfahrbereich $\varnothing 800$ mm
- Allmatic® Spannsysteme/ WITTE Vakuum- sowie Magnetspanntechnik/ LANG Multi- Spanntechnik zzgl. Doppelprägestation
- Hexagon® IR Messtastsystem IRP25.50PP
automatisierte Werkzeug-/Stückvermessung an der Anlage



Quelle: [Hedelius](#) , [Lang](#)

1.2.2 DMU monoBLOCK 105 CNC 5-Achsen FBZ, Spindel 10k rpm

- inkl. *hyperMILL*® CAM Expert 5-Achs-Simultan
- Verfahrswege (x/y/z) 1135/ 1050/750mm Rundtisch ø1050mm
- Allmatic® Spannsysteme/ WITTE Vakuum- sowie Magnetspanntechnik/ LANG Multi- Spanntechnik zzgl. Doppelprägestation
- Renishaw Messtastsystem
- Werkzeugmagazin mit 90Stk. HSK63
- Max. Werkstückgewicht 3-Achs=2500kg/ 5-Achs=2000kg
- Steuerung: Siemens Sinumerik 840D



Quelle: [DMG](#)

1.2.3 POSmill CE 1000 CNC 3/5-Achsen, HSC Spindel 10k rpm inkl. Automatisierung

- inkl. *hyperMILL*® CAM Expert
- 4+5 Lehmann Achse
- 3-Achs Verfahrswege (x/y/z) 1000/ 600/ 630mm
- 5-Achs Störkreisdurchmesser 400mm
- Automatisierte Bauteilbestückung mit Roboter inkl. Beistellmagazin mit bis zu 10 Platten
- Schunk-Spannsysteme
- Bauteilwender für 6-Seiten Bearbeitung
- Renishaw Messtastsystem
automatisierte Werkzeug/-Stückvermessung an der Anlage



1.2.4 Maho MH1000C

- Arbeitsbereich 1000x830x800 x/y/z
- SK50 20-2000 1/min
- Steuerung Heidenhain 432
- B-Achse Hydraulisch geklemmt
- Max. Tischbelastung 1100kg
- Schwenkbarkeit Quer- und Längsachse +/-30°



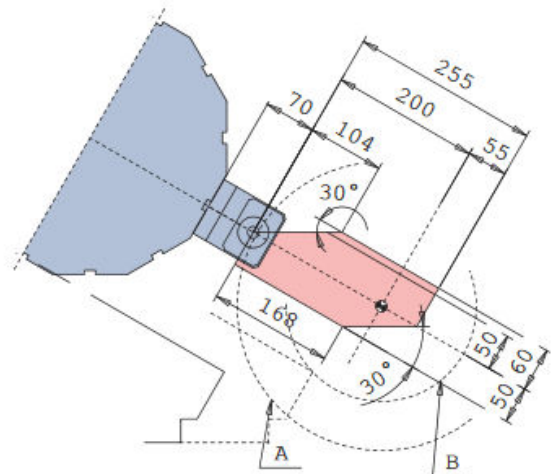
CNC Drehmaschinen:

1.3 CNC Dreh/ Fräsmaschinen:

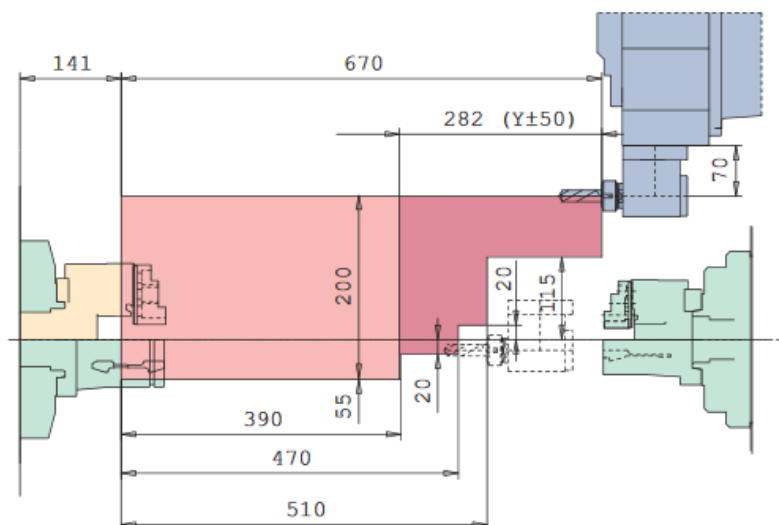
1.3.1 Biglia 658 Y CNC Dreh/ Fräszentrum



- inkl. hyperMILL® millTURN CAM Fräsdrehen
- 22kW Hauptspindelleistung/ Stangendurchlass DM= 82mm
- alle 12 Werkzeugpositionen bis 4k rpm bei Leistungsbereich bis 5,5kW angetrieben
- inkl. LNS Quick Load Servo Stangenlader bis 1600mm
- SMW Autobloc® & Hainbuch® Spannsysteme
- Renishaw® Messtastsystem
automatisierte Werkzeugvermessung an der Anlage



	B 658
Stangendurchlass	82 / 103 mm
Dreh- ϕ	400 mm
Umlauf- ϕ	620 mm
Drehlänge	580 mm
Drehzahl	3.200 1/min
Leistung HS	22 kW/30 kW
Leistung GS	18 kW
AGW kW	5,5 kW
AGW Drehmoment	70 Nm
Y-Achse	110 mm
Futtergröße HS	250 / 315 mm
Futtergröße GS	165 mm



Quelle: Biglia

1.3.2 Biglia 565 M CNC Dreh/ Fräszentrum



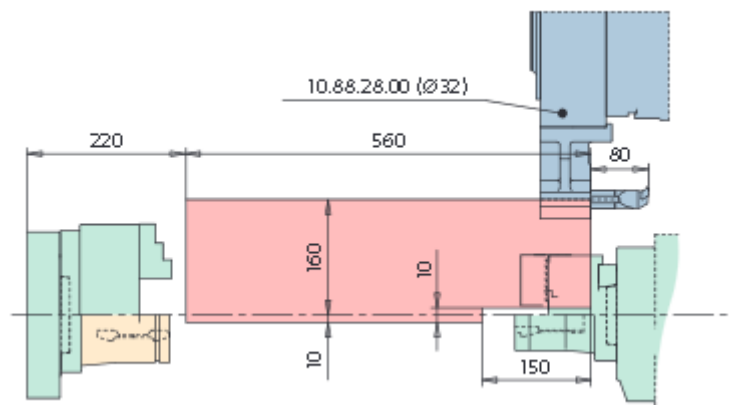
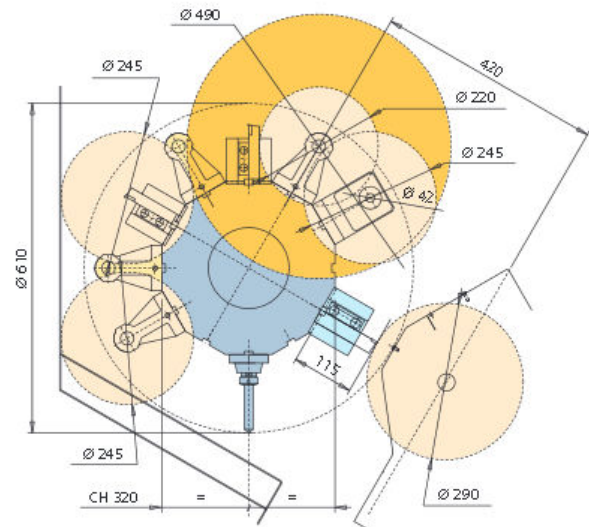
- inkl. hyperMILL® millTURN CAM Fräsdrehen
- 22kW Hauptspindleleistung/ Stangendurchlass DM= 76mm
- alle 12 Werkzeugpositionen bis 4k rpm bei Leistungsbereich bis 3,7kW angetrieben
- inkl. IEMCA VIP80E2 Servo Stangenlader bis 1200mm
- SMW Autobloc® & Hainbuch® Spannsysteme
- Renishaw® Messtastsystem
automatisierte Werkzeugvermessung an der Anlage

ARBEITSBEREICH

Max. Dreh ø Stangenbearbeitung	mm	70
Max. Dreh ø Futterbearbeitung	mm	290
Max. Drehlänge	mm	560
Max. Umlaufdurchmesser	mm	580

HAUPTSPINDEL

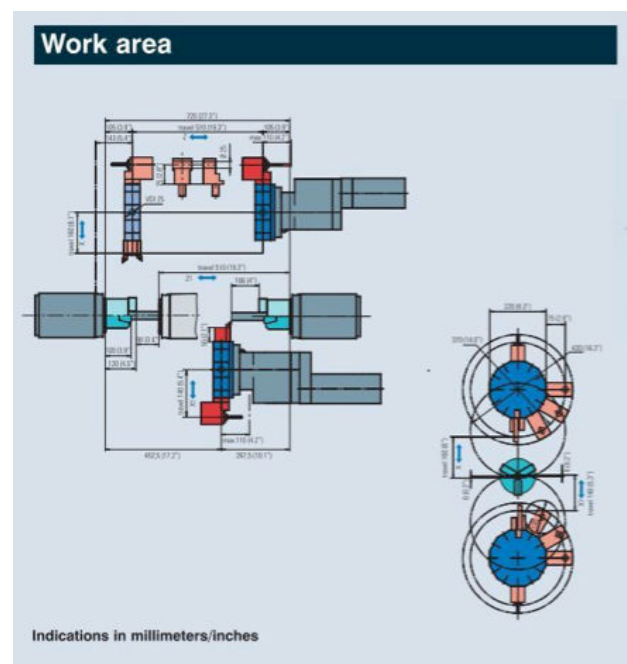
Stufenlose Drehzahl	trs/min - U/min	4000
Spindelnahe	ASA	6°
Spindelbohrung	mm	76
Innen ø der Kugellager	mm	110
Spannfutterdurchmesser	mm	210 / 250
Motorleistung	kW	22 / 26
Drehmoment	Nm	189 / 223



Quelle: [Biglia](http://www.biglia.com)

1.3.3 Emco 332 MC CNC Dreh/ Fräszentrum

- inkl. *hyperMILL*® millTURN CAM Fräsdrehen
- Stangendurchlass DM= 45mm
- Hauptspindel 6300U/min + Gegenspindel 8000U/min
- 2 Werkzeugrevolver mit je 12 angetriebenen Werkzeugpositionen bis zu 8000U/min
- inkl. Emco LM Stangenlader bis 800mm
- Hainbuch® Spannsystem auf Haupt- und Gegenspindel
- Förderband zum Abtransport der Fertigteile



Quelle: [exapro](#)

1.4 CNC Drehmaschinen:

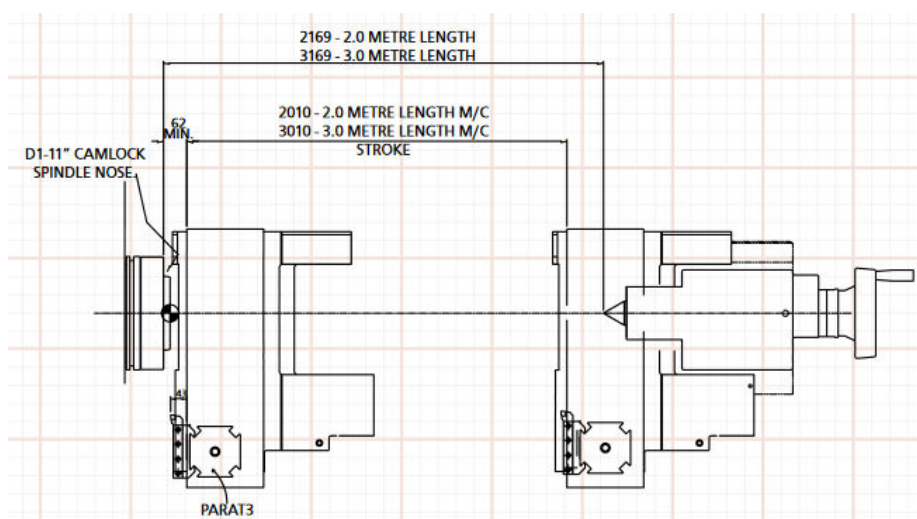
1.4.1 Colchester Tornado A90 CNC Drehzentrum

- 11kW Hauptspindelleistung/ 6000 rpm
- Umlaufdurchmesser über Bett 230mm
- 12 Werkzeugpositionen VDI30
- Spitzenlänge 450 mm
- inkl. Tornado MPF 1000 Servo Stangenlader
- Spindelbohrung 61 mm
- Hainbuch® Spannsystem



1.4.2 Colchester Harrison 1550 XS CNC Drehzentrum

- 11kW Hauptspindelleistung
- Umlaufdurchmesser über Bett 554mm
- Spitzenlänge 2500 mm
- Spindelbohrung 104 mm (Drehlänge 3000mm+)
- 2 Lynetten
- BISON Spannsystem



Quelle: [Colchester Machine Tool Solutions](https://www.colchester-machine-tool-solutions.com/)

Zyklen/Konventionelle Fräs- und Drehmaschinen:

1.5 Fräsmaschinen

1.5.1 Emco FB 5 (zyklen-gesteuert)

- 5,3kW Hauptspindelleistung
- X/Y/Z: 600/400/400 mm
- Allmatic® Spannsysteme
- Zyklensteuerung



1.5.2 Huron KU (konventionell)

- X/Y/Z: 1100/700/700 mm
- Allmatic® Spannsysteme
- Mitutoyo Glasmaßstäbe bei allen Achsen

1.6 Drehmaschinen

1.6.1 ED1000N (konventionell)

- Spitzenweite=1000mm
- Max. Drehdurchmesser 320mm
- Glasmaßstäbe bei allen Achsen
- Parat Schnellwechselhalter

Quelle: [Emco](#)

Band/ Kreissägeautomaten:

1.7 Kastotwin Automatischer Bandsägeautomat Type AE4

- Schnittbereich 90° rund 400 mm
- Schnittbereich 90° flach (B x H) 400 x 400 mm



1.8 Kastofunctional U

- Schnittbereich 90° rund 280 mm
- Schnittbereich 90° flach (B x H) 360 x 180 mm
- Schnittbereich 90° vierkant 280 x 280 mm
- Schnittbereich + 45° rund 180 mm
- Schnittbereich + 45° flach (B x H) 180 x 260 mm
- Schnittbereich + 45° vierkant 180 x 180 mm



1.9 Eisele VMS 300

- Schnittbereich 90° rund 120 mm
- Schnittbereich 90° flach (B x H) 120 x 75 mm
- Schnittbereich 90° vierkant 75 x 75 mm
- Schnittbereich + 45° rund 90 mm
- Schnittbereich + 45° flach (B x H) 80 x 75 mm
- Schnittbereich + 45° vierkant 75 x 75 mm



Quelle: [Kasto Sägen](#), [Behringer](#)

Schweißgeräte

1.1 2Stk. Fronius® TransSteel 3500 (MIG/MAG)

Grundwerkstoffe: Stahl, Alu

1.2 1Stk. Fronius® TransPuls Synergic 400 (MIG/MAG)

Grundwerkstoffe: CrNi Stähle

1.3 1x EWM TIG 150 (WIG)

Grundwerkstoffe: CrNi Stähle

1.4 1x Fronius Magic Wafe 2000 Fuzzy (WIG)

Grundwerkstoffe: CrNi Stähle, Alu

Zubehör:

- Schweiß-Lochtisch 3000* 1500mm/ 1500x1000mm
- Diverse Spanntechnik
- Schweißrauchabsaugung Fabrikat Fa. TEKA zzgl. Filteranlage
- Rundtisch Tischgröße ø800
- Schweißrollenbock

Quelle: [Fronius](#), [EWM](#)



Flachschleifmaschinen

1.10 Z&B 400

Schleifbereich:

- Magnetspannsystem mit 600 x 400mm Bearbeitungsdimension
- Diverse Spannsysteme/ Sinustisch uvm
- B&R Steuerung



Quelle: [Ziersch](#)



Metall trifft Innovation